



Czech

# CERTIFIKÁT ČSN EN ISO 3834-2

**Hutní montáže, a.s.**  
**Ruská 1142/30, Vítkovice**  
**CZ - 703 00 Ostrava**  
**IČO: 15504140**

**Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s.**  
**dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**  
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky  
procesu svařování podle certifikačního schématu:  
ČSN EN ISO 3834-2:2022

Pro druh produktu:

**Ocelové konstrukce, silniční a železniční mosty ve třídách  
provedení do EXC 4, technologická zařízení, kotly a potrubí**

<b>Metody svařování:</b>	111, 121, 141, 135, 136, 138, 783 dle EN ISO 4063
<b>Základní materiály:</b>	Mat. skupina 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 3.1, 3.2, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7.1, 8.1, 8.2, 10.1, 43, 45 dle CEN ISO/TR 15608:2013 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR pro jednotlivé oblasti
<b>Dozor svařování:</b>	Ing. Jiří Papež, dat. nar.: 29.01.1964 kvalifikace E/IWE, „C“ 6.2.2 */, interní
<b>Zástupce:</b>	Miroslav Szmek, dat. nar.: 15.10.1988 kvalifikace IWT, „C“ 6.2.2 */, interní
<b>Zkušební číslo:</b>	5417013/07
<b>Datum udělení certifikace:</b>	14.01.2024
<b>Platnost do:</b>	13.01.2027
<b>Registrační číslo:</b>	3170/001/24 rev.1



Brno, 23.02.2024

  
Ing. Tamara Remišová  
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

\*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2022, EN ISO 14731:2019  
Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a  
ostatních norem a předpisů.  
Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.



# Certifikát č.: 3170/001/24 Příloha 1

Další zástupci: BODNÁR Richard IWS nar. 06.07.1974, BOYKO Andrij IWT nar. 12.12.1974, KRETEK Radim Ing. IWT, nar. 28.7.1974, PIŠTĚK Peter IWE nar. 28.08.1985, Antoniazi Samuel IWT nar. 20.10.2001

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Metody svařování (dle EN ISO 4063):	Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):
111 (E) manuální	1.1 s $R_{eH} \leq 265$ MPa, 1.2 s $R_{eH} \leq 355$ MPa, 1.3 s $R_{eH} \leq 460$ MPa 1.4 3.1 s $R_{eH} \leq 690$ MPa 3.2 s $R_{eH} \leq 1200$ MPa 1.1/8.2 1.2/5.1, 1.2/6.2, 1.2/8.1, 5.1, 5.2/6.2 43/43, 45/45 8.1/5.1, 8.2/43, 8.2/5.2,
121 (APT) plně mechanizované	1.2 s $R_{eH} \leq 355$ MPa, 1.3 s $R_{eH} \leq 460$ MPa 2.1 s $R_{eH} \leq 460$ MPa
141 (WIG/TIG) manuální	1.1 s $R_{eH} \leq 265$ MPa, 1.2 s $R_{eH} \leq 355$ MPa, 4.2, 5.1, 6.1, 6.2, 6.4, 8.1, 8.2, 43, 45, 10.1 1.1/10.1, 1.2/4.2, 1.2/5.1, 1.2/5.2, 1.2/6.1, 1.2/8.1, 1.2/10.1, 4.2/5.1, 5.1/5.2, 5.1/8.1, 5.1/6.2, 5.1/7.1, 5.2/6.4, 5.2/6.1, 5.2/8.1, 6.1/8.1, 6.1/6.4, 6.2/6.4, 6.2/8.1, 6.2/7.1, 8.1/46, 8.1/10.1, 8.1/45, 8.2/46, 8.2/43
141 (WIG/TIG) plně mechanizované	1.1 s $R_{eH} \leq 265$ MPa, 1.2 s $R_{eH} \leq 355$ MPa, 1.2/5.1 5.1 6.2
135 (MAG) částečně mechanizované	1.1 s $R_{eH} \leq 265$ MPa, 1.1/5.1
136 (MAG) částečně mechanizované	1.2 s $R_{eH} \leq 355$ MPa, 1.3 s $R_{eH} \leq 460$ MPa 2.1 s $R_{eH} \leq 460$ MPa
138 (MAG) částečně mechanizované	2.1 s $R_{eH} \leq 460$ MPa
783 (ZPS) částečně mechanizované	1.1 s $R_{eH} \leq 265$ MPa, 1.2 s $R_{eH} \leq 355$ MPa 2.1 s $R_{eH} \leq 460$ MPa

Používané produktové normy: EN 1090-2, EN 12952, EN 13480, ČSN 732603, TKP kapitola 19 A, TKP 19 SŽDC



# Certifikát č.: 3170/001/24 Příloha 1



Czech

## Všeobecná ustanovení:

dle ČSN EN ISO 3834-2

### Zrušení platnosti certifikátu

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

### Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta

S\_9\_11\_P8\_R\_11/2021

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Peca', located in the bottom right corner of the page.